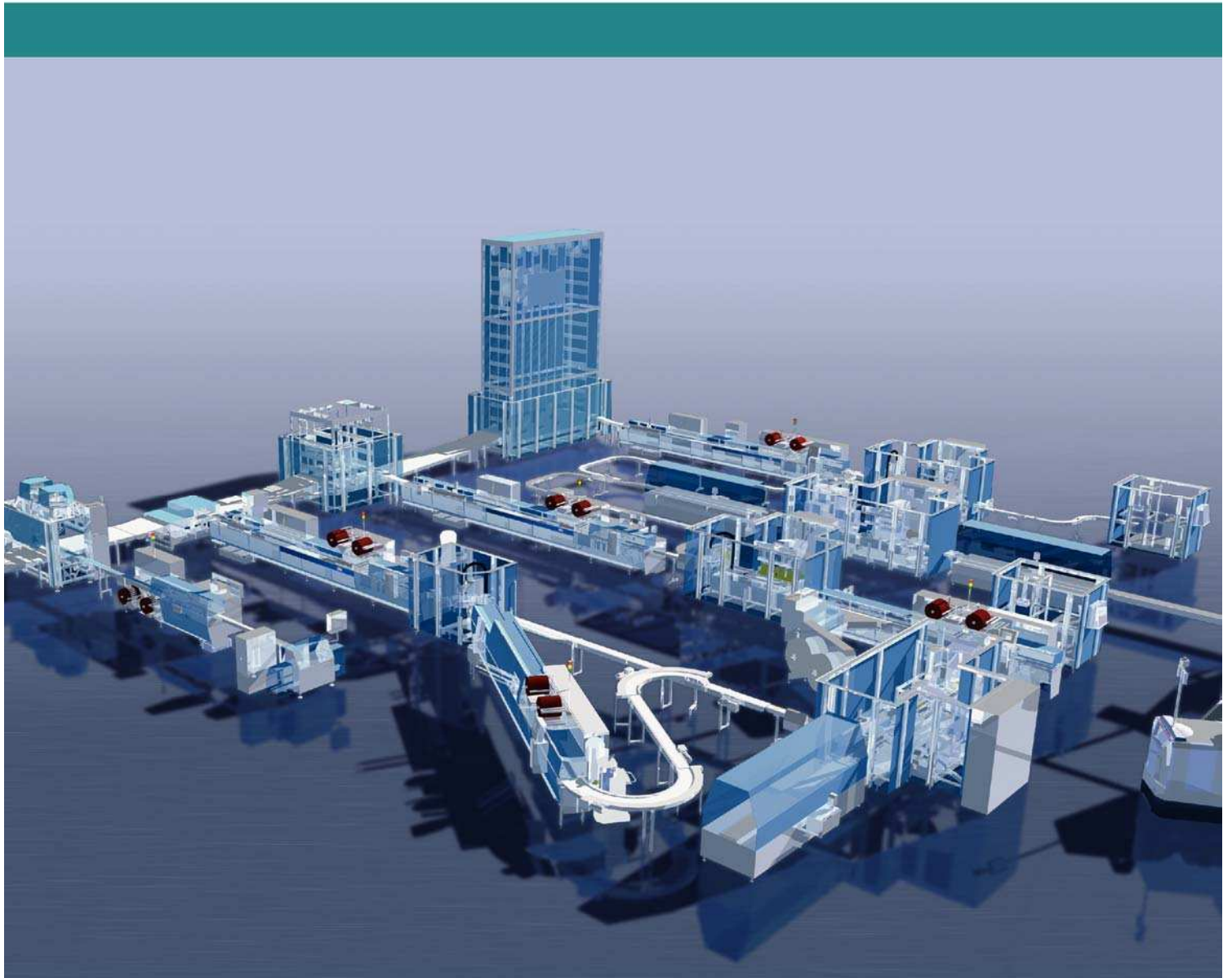


ROTZINGER

FÖRDER- UND SPEICHERTECHNIK

SPEICHERSYSTEME

Flexibilität zwischen Produktion und Verpackung



PRODUKTIVITÄT UND EFFIZIENZ STEIGERN

ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

WIRTSCHAFTLICHKEIT

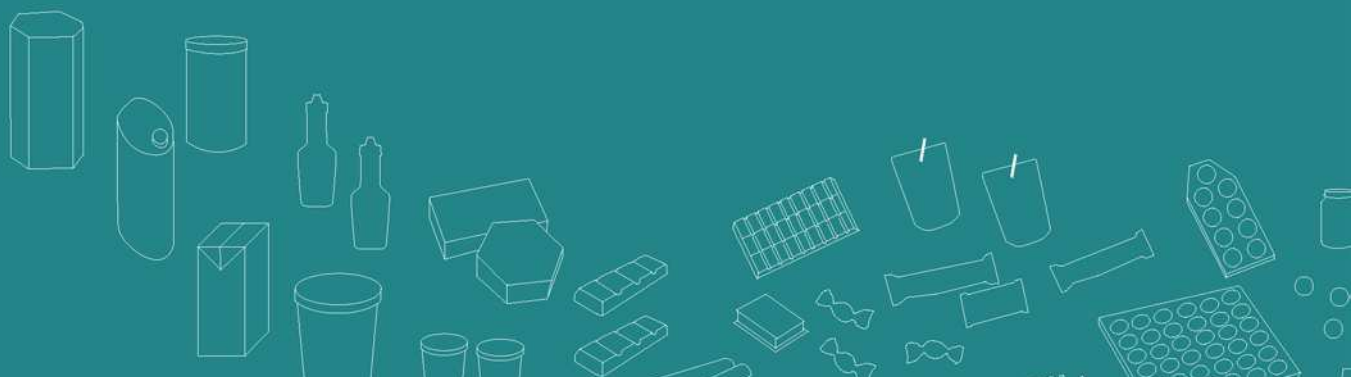
- Vermeidung von leistungsunterbrechenden Stopps
- Keine Produktverluste und Qualitätseinbußen
- Effizienzsteigerung bis 20 %
- Einsparung konventioneller Zuführanlagen
- Geringe Unterhaltskosten
- Einsparung von Personal- und Zusatzkosten
- Verfügbarkeit und Wirkungsgrad der Speicher > 99 %
- Optimale Raumnutzung durch kompakte Bauweise
- Keine Zusatzkosten bei den Schnittstellen
- Amortisierung innerhalb kürzester Zeit
- Nachträglicher Einbau in bestehende Anlagen möglich

TECHNIK UND HANDLING

- Einfache Reinigungsmöglichkeiten
- Gewährleistung von konstanten Bedingungen für Verpackungsmaschinen
- Einfache Schnittstellen zu Produktions- und Verpackungsmaschinen
- Gleichbleibende Produktionsgeschwindigkeit
- Hohes Speichervolumen auf kleinstem Raum
- Zuverlässiges, wartungsarmes System
- Kombinationsmöglichkeit mit Klimamodulen
- Konstruktion aus erprobten ROTZINGER Modulen
- Höchste hygienische Anforderungen sind gewährleistet
- Flexible Aufstellung durch kompakte Bauweise
- Eignung für verschiedenste Produkte

SERVICE

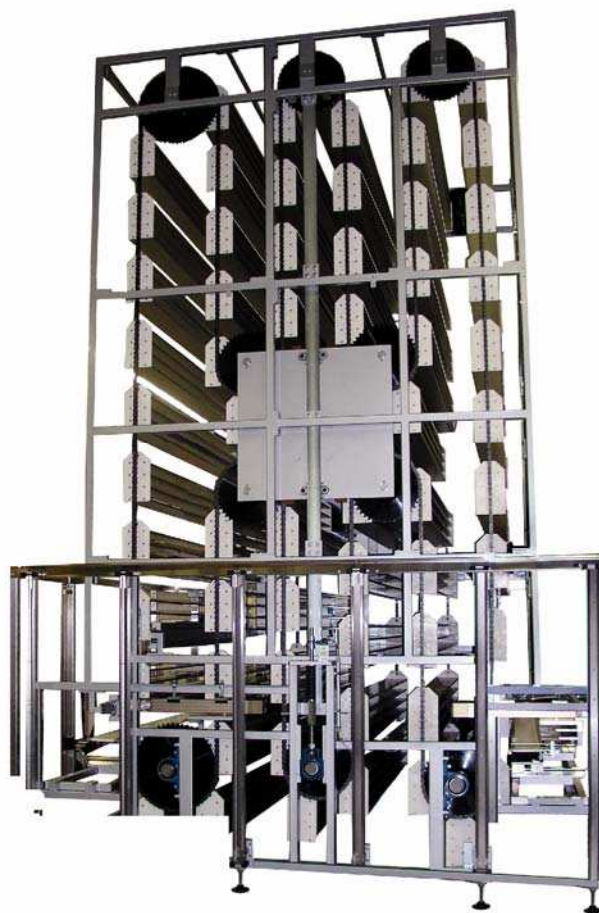
- Zuverlässiger und schneller Kundendienst
- Individuelle Planungen
- Ständiger Verbesserungsprozess/Leistungsmaximierung der Speicher
- Ausführliche Schulung für Bedienungspersonal
- Benutzerfreundliche Schnittstellen
- Simulationsmöglichkeit



ACCUFLEX - DER KLASSIKER

Weltweit ist die Effizienz von über 200 Anlagen - vor allem in der Lebensmittelbranche - mit diesem First-in First out Speicher gesteigert worden. Durch die taktunabhängige Aufnahme der Produkte bei höchster Produktionsleistung werden diese lücken- und staudrucklos an die Verpackungsmaschine übergeben. Störungen im Produktionsprozess und damit einhergehende Produktverluste gehören mit dem ACCUFLEX der Vergangenheit an.

Durch das Schnellentladesystem, bei dem zwei Produktreihen auf einmal ausgegeben werden, bringt der ACCUFLEX höchste Leistung bei der Beschickung von Verpackungsmaschinen.

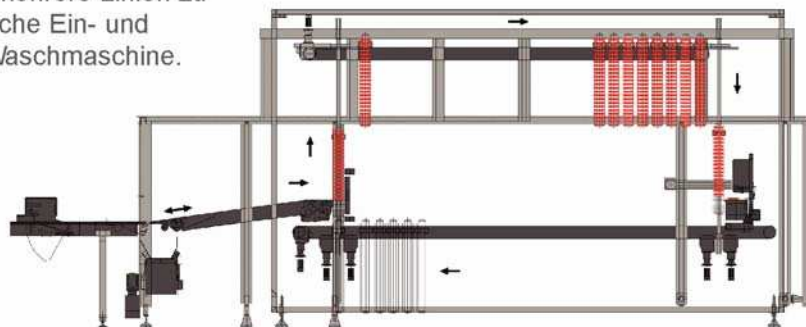


Kapazität:	2 - 100 min	
Leistung:	Beladung:	Frontal: bis 150 Reihen/min mit FSU Lateral: bis 40 Reihen/min mit 2 Einlaufebenen
	Entladung:	Frontal: bis 44 Reihen/min, schnelle Entladung bis 80 Reihen/min Lateral: 80 Reihen/min mit 3 Ebenen
Dimensionen:	Gewicht:	1000 - 15000 kg
	Raumbedarf:	Höhe: max 8000 mm Länge: max. 12000 mm
Gondel:	1-6 Tablare	Länge: bis 1600 mm (spezial bis 2600 mm) Breite: 100, 120, 140 mm (spezial 300 mm)

KOMPAKTSPEICHER - DER NEUE

Der KOMPAKTSPEICHER eignet sich besonders für Gebäude mit geringer Raumhöhe. Es besteht die Möglichkeit, mehrere Linien zu beschicken. Ein weiterer Vorteil ist das automatische Ein- und Ausfahren der Gondeln - zum Beispiel zu einer Waschmaschine.

Kapazität:	bis zu mehreren Stunden
Leistung:	Einlauf bis 120 Reihen/min Auslauf bis 50 Reihen/min
Produkte:	Länge: 30 – 300 mm
	Breite: 20 – 300 mm
	Höhe: 5 – 100 mm
Raumbedarf:	Höhe: min. 3000 mm
	Länge: max. 12000 mm



ACCUFEDER - DER ENTKOPPLER

Der ACCUFEDER ist eine kompakte Austragestation mit Bevorratung. Der First-in First-out Speicher sorgt für gleichbleibende Produktionsgeschwindigkeit und bedarfsgerechte Produktzufuhr zu den nachgelagerten Maschinen auf kleinstem Raum.



Kapazität:	Vorrat bis zu 40 Reihen Flexibler Puffer bis 20 Reihen
Leistung:	Einlauf bis 120 Reihen/min Auslauf einfach bis 45 Reihen/min Auslauf doppelt bis 80 Reihen/min
Produkte:	Länge: 20 - 200 mm
	Höhe: 5 - 25 mm
Raumbedarf:	Höhe: max. 3000 mm
	Länge: max. 2000 mm

ACCUPATERNOSTER - DER GÜNSTIGE

Durch das einfache Funktionsprinzip (1 Antrieb, 2 Kettenpaare) erreicht der kostengünstige Last-in First-out Speicher eine Verfügbarkeit von über 99%. Verpackte Produkte unterschiedlicher Breite (bis zu 100 mm Varianz) werden ohne Verstellung gehandhabt. Als Sonderkonstruktion ist er auch als First-in First-out Speicher lieferbar.

Kapazität:	bis zu mehreren Stunden
Leistung:	bis 250 Produkte/min
Produkte:	Länge: 60 – 400 mm
	Breite: 80 – 300 mm
	Höhe: 5 – 200 mm
Raumbedarf:	Höhe: max. 8000 mm
	Länge: max. 4000 mm



wird zurzeit überarbeitet



DREHTURMSPEICHER - DER MOBILE

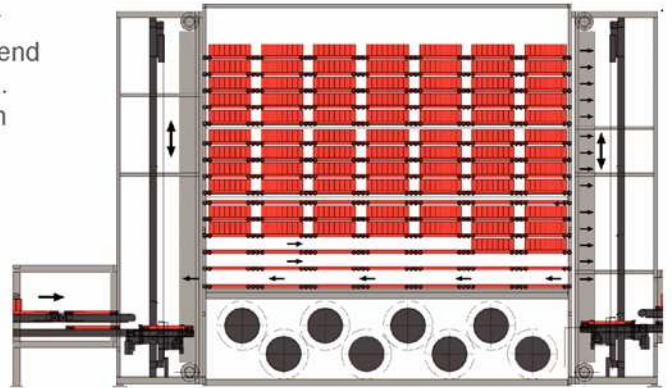
Der DREHTURMSPEICHER eignet sich gleichzeitig als Zwischenspeicher und Transportmedium für runde Serienteile. Weil dieser First-in Last-out Speicher mobil ist, können damit extrem lange Distanzen überbrückt werden. Die kompakte Bauweise des stapelbaren Speichers ermöglicht höchste Füllmenge auf kleinstem Raum.

Kapazität:	Vorrat bis zu 100 min
Leistung:	Einlauf bis 400 Produkte/min Auslauf bis 400 Produkte/min
Produkte:	Durchmesser: 20 - 120 mm Höhe: 8 bis 80 mm
Raumbedarf:	Höhe: 1250 mm Durchmesser: 1250 mm

ACCUTRAY - DER COOLE

Der ACCUTRAY kann als Durchlauflager und als flexibler Speicher eingesetzt werden. Die Produkte werden schonend auf Rolltrays transportiert, ein Leertraypuffer ist integriert. Da es keine Antriebstechnik im isolierten Speicherbereich gibt, eignet er sich bestens als Durchlaufkühler/erhitzer.

Kapazität:	bis 2 Stunden
Leistung:	100 Trays/h
Produkte:	Länge: 50 - 500 mm Breite: 50 - 500 mm Höhe: 250 - 300 mm
Raumbedarf:	Höhe: 2000 - 8000 mm Länge: 3000 - 12000 mm

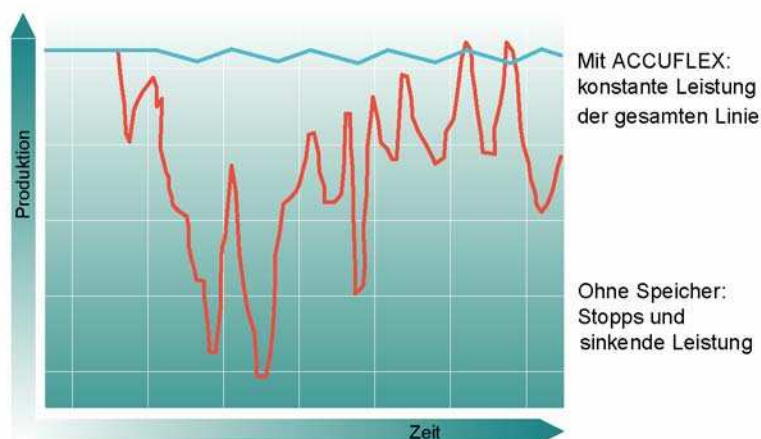


STARKE PRODUKTION DURCH FLEXIBILITÄT

Um auf dem Weltmarkt dauerhaft wettbewerbsfähig zu bleiben, muss jede Maschine im Produktionsprozess maximale Leistung bringen. Wir haben uns dieser Aufgabe angenommen und sorgen durch unsere flexiblen Zwischenspeichersysteme für optimale Produktionsbedingungen. Seit den 80er Jahren entwickelt und produziert die Firma ROTZINGER Speichersysteme für Produktions- und Verpackungslinien. Da jedes Transportgut und jede Verpackungslinie andere Anforderungen stellt, haben wir eine grosse Familie von verschiedenen Speichern entwickelt.

KONSTANTER PRODUKTFLUSS DURCH PROZESSENTKOPPLUNG

Durch den Einsatz von Zwischenspeichern werden einzelne, aufeinanderfolgende Prozesse - wie zum Beispiel Produktion und Verpackung - entkoppelt. Durch diese Unabhängigkeit erreicht jede Maschine die maximale Leistung unter Gewährleistung des regelmässigen Produktflusses. In nebenstehendem Diagramm ist deutlich zu sehen, wie durch den Einsatz eines Zwischenspeichers leistungshemmende Störungen ausgeglichen werden.



Störungsdiagramm: Packstrasse mit 5 Wickelmaschinen

BEI UNS HAT INNOVATION TRADITION

Die ROTZINGER Speichersysteme werden laufend in Bezug auf Leistung und Kundennutzen optimiert. Alle Speicher, bei denen die Produkte auf Gondeln gespeichert werden, können durch den Einsatz der Fast Speed Unit (FSU) doppelt so schnell entladen werden wie bisher. Mit dem ACCU-FEEDER haben wir zum Beispiel eine sehr kompakte Austragestation entwickelt, die auch Pufferfunktionen übernimmt. Und mit dem FEEDING STORE können jetzt auch empfindliche Produkte schonend gespeichert werden.

OPTIMALES PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS

Durch ein von uns entwickeltes Simulationsprogramm kann eine Echtzeit-Simulation mit allen relevanten Kenngrössen durchgeführt werden. So wird schon im frühen Planungsstadium die optimale Anordnung in Bezug auf Preis und Leistung ermittelt. Und man kann sich schon im Vorfeld von den Vorteilen und der Funktionsweise einer Linie mit flexibler Pufferung überzeugen.

Rotzinger AG
Landst.71
CH-4303 Kaiseraugst
Tel. +41 (0) 61 815 11 11
Fax +41 (0) 61 811 43 34
E-Mail: info@rotzinger.ch
Internet: www.rotzinger.ch